



Załącznik nr 1

**Specyfikacja na dostawę fabrycznie nowej brony talerzowej
o szerokości roboczej około 8 metrów**

Specyfikacja brony talerzowej:

1. Szerokość robocza: około 8 m.
2. Hydrauliczne składanie do szerokości transportowej 3 m.
3. Dwa lub trzy rzędy talerzy.
4. Liczba talerzy: co najmniej 62 szt.
5. Odstęp między belkami około 760 mm.
6. Prześwit pod ramą min. 600 mm.
7. Odstęp między talerzami około 130 mm.
8. Kąt natarcia i podcięcia talerzy około 16° lub rozwiązanie równoważne.
9. Talerze 510 x 5 mm lub rozwiązanie równoważne.
10. Zabezpieczenie talerzy 3D, na sprężynie płaskiej np. 90x13 mm lub rozwiązanie równoważne.
11. Zawieszenie każdego talerza indywidualnie na resorze piórowym lub rozwiązanie równoważne.
12. Hydrauliczna regulacja głębokości pracy.
13. Przednie koła podporowe.
14. Głębokość pracy maszyny od 3 - 15 cm w tym: płytkiej pracy pościerniskowej od 3 cm i głębokiej poźniwej do 15 cm.
15. Konturowanie pola.
16. Możliwość doposażenia w wał nożowy, przednią i tylną włókę, wzmacniacz siły uciągu, wał wahliwy oraz spulchniacze śladów.
17. Własny, niezależny wózek jezdny umieszczony przed walem dogniatającym.
18. Samoczyszczący, podwójny wał DSTS (średnica około 530 mm).
19. Brona zgrzebło za walem DSTS
20. Przeciwwytluczeniowe sworznie rozprężne „LockPin”.
21. Zaczep kat. III/IV na dolne haki, z dyszlem.
22. Oświetlenie drogowe i obrysowe LED z odbłaskami.
23. Hamulce pneumatyczne, dwuobwodowe.
24. Koła przednie podporowe 380/55-17 lub rozwiązanie równoważne.
25. Układ jezdny z hydraulicznym wydźwigiem z ogumieniem 500/55-20 lub rozwiązanie równoważne.
26. Gwarancja na maszynę min. 24 miesiące z tym, że na powłokę lakierniczą min. 7 lat.
27. Czas reakcji serwisu do 6 godzin od zgłoszenia.
28. Dostawa, pierwsze uruchomienie i przeszkolenie operatora po stronie sprzedającego.