



ZAŁĄCZNIK NR 2

do postępowania przetargowego

„Rozbiórka chłodni, wybicie dwóch otworów drzwiowych wraz z montażem bramy segmentowej”

CHARAKTERYSTYKA ROBÓT

1. Chłodnia dwukomorowa – rozbiórka:

Obiekt składający się z dwóch komór o różnej konstrukcji usytuowany w jednym budynku:

- Obiekt chłodni usytuowany wewnątrz magazynu pokryty płytami warstwowymi.
- Ściany budynku konstrukcja stalowa ze ścianami z płyt betonowych, w miejscu usytuowania chłodni, płytami warstwowymi.
- W ściany wbudowane 2 bramy z blachy na konstrukcji stalowej
- Obiekt posiada instalację elektryczną i chłodniczą.
- Stan techniczny dostateczny

Dł. 15,60 m

Szer. 12,70 m

Wys. 4,60 m

Pow. zabudowy ok. 200 m²

Kubatura 920 m³

2. Wybicie dwóch otworów drzwiowych:

- Ściany murowane z różnych materiałów (cegła pełna silikatowa, cegła pełna ceramiczna, wypalana).
- Grubość ścian konstrukcyjnych 43 – 56 cm.
- Nadproża betonowane lub stalowe (właściwego wyboru dokonuje wykonawca).
- Oprawienie wykonanych otworów w ścianie, usunąć luźne fragmenty, zagruntować podłoże i uzupełnić ubytek odpowiednią zaprawą (np. cementowo-wapienną). Powierzchnię należy wyrównać. Jedna ościeznica pod wymiar bramy o wymiarach 415cm *430 cm. Druga o wymiarach 310 cm*315 cm.

3. Montaż bramy segmentowej obejmuje:

- Sprawdzenie kompletności części (w razie braków uzupełnić o odpowiednie części).
- Skręcanie ościeznicy, prowadnic pionowych z poziomą belką nadprożową.
- Ustawienie ościeznicy, zakotwienie ramy w otworze, zachowując pion, poziom i przekątne.
- Montaż prowadnic podsufitowych, podwieszenie szyn poziomych do sufitu za pomocą regulowanych uchwytników.
- Instalacja wału ze sprężynami, montaż mechanizmu.
- Umieszczanie segmentów w prowadnicach od dołu do góry, łącząc je zawiasami i montując rolki toczne.
- Regulacja naciągu, napięcie sprężyn zapewniające płynną, ręczną pracę napędu skrzydła.